

**Ghibliplast**

Proizvodnja elemenata od plastike

# PLASTIČNI SEPARATORI

MASTI I ULJA  
ŽIVOTINJSKOG  
POREKLA

# Separatori ulja i masti životinjskog porekla

## Gravitacioni separatori masti i ulja (MASTOLOV)

Mastolov- separatori masti i ulja su plastični rezervoari izrađeni od polietilena visoke gustine (HDPE) i koriste se za skupljanje masnoće i ulja koje sadrži otpadna voda. Gravitacioni separator masti i ulja organskog porekla za tečnosti lakše od vode je projektovan i izrađen u skladu sa zahtevima sledećih standarda i normi: DIN4040-100 (usaglasen sa SRPS EN 1825-1:2011), DVS 2205 deo 1. i deo 3, zavareni spojevi od termoplasta – DVS 2212, atesti zavarivača po eN13067 I DIN 16961-2 –vodonepropusnost. Upotrebljavaju se svuda gde otpadne vode sadrže veću količinu rastvorenih životinjskih i biljnih masti i ulja. Rade na principu razlike specifičnih težina tečnosti. Odvajanjem masti i ulja sprečava se njihovo lepljenje na zidove kanalizacionih cevi i začepljenje odvoda.



## Funkcionisanje

Separatori masti i ulja proizvode se od polietilena kao vodonepropusni rezervoar sa potopljenim pregradama i usporivačima. U separator masti dovodi se isključivo voda koja je zaprljana mastima životinjskog ili biljnog porekla i koja nije razređena ostalim otpadnim vodama odnosno kišnicom. Ta voda ne sme ni u kom slučaju biti zaprljana mineralnim uljima. Otpadna voda (kuhinjska) dovodi se do taložnog rezervoara separatora, gde se znatno uspori njena brzina, voda se umiri i dolazi do taloženja čestica težih nego voda. U delu za separaciju odvajaju se čestice masnoća koje su lakše nego voda. Te čestice se skupljaju na površini vode gde stvaraju plivajući sloj masnoće koja se povremno odstranjuje. Prečišćena voda protiče ispod potopljene pregrade izlivnom cevi.

## Određivanje veličine separatora

Veličina i efikasnost separatora zavise od mnogo faktora:

- od količine otpadne vode koja protiče u jedinici vremena (l/s)
- od temperature vode
- od vrste nečistoće
- od koncentracije nečistoća
- od upotrebljivanog sredstva za pranje

Veličinu separatora određuje protok vode u l/s koju separator može da preradi. Ukoliko nije poznata količina protičuće vode, moguće je upotrebiti kao osnovnu orijentaciju sledeće tabele. Preporučujemo da se za vodu topliju od 50°C i za izuzetno zaprljanu otpadnu vodu (velika koncentracija nečistoća) obavezno upotrebi separator iz sledeće više grupe veličina. Separatori do određene veličine mogu biti vertikalni ili horizontalni, nadzemni ili ukopani.

<b>Tabela za Određivanje Velicine Separatora</b>						
Tip	Broj jela	Q (l/s)	Precnik (mm)	Duzina (mm)	Priključna cev (ulaz i izlaz) mm	Zapremina (litar)
GSV-1	0-50	0.5	800	1000	75	0.5
GSV-2	50-100	1	1000	1300	110	1
GSV-3	100-200	2	1200	1350	110	1.5
GSH-5	200-400	5	1000	2600	110	2
GSH-10	400-700	10	1200	2600	160	3
GSH-15	700-1000	15	1200	4500	160	5
GSH-20	1000-1500	20	1600	4000	160	8
GSH-30	1500-2000	30	1600	6000	160	12
GSH-50	2000-3000	50	1600	7500	160	15

**\*Dimenzije je Moguce Prilagoditi Potrebama Kupca\***

### PREDNOSTI PROIZVODA

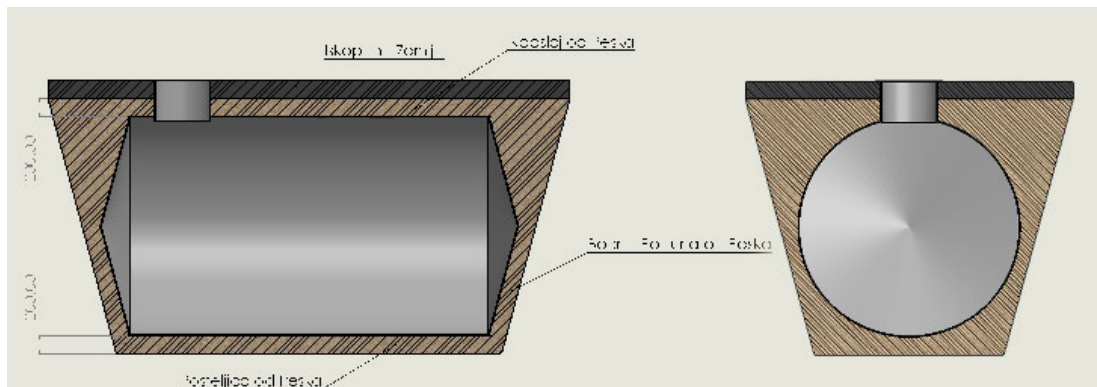
- Jednostavni za manipulaciju, montiranje i održavanje, zbog svoje male mase
- Bez uticaja na visoke i niske temperature
- Velika statička nosivost ( mogućnost ugradnje u saobraćajne površine)
- Bez korozije
- Bez uticaja podzemnih voda
- Dug eksploatacioni vek preko 50 godina
- Otporni na habanje i hemijski uticaj velikog broja supstanci (konsultovati proizvođača)

# NAČIN UGRADNJE SEPARATORA

Ugradnja je brza i laka. Nema potrebe za dodatnim troškovima oko betonskih radova, izrade temelja i sl.

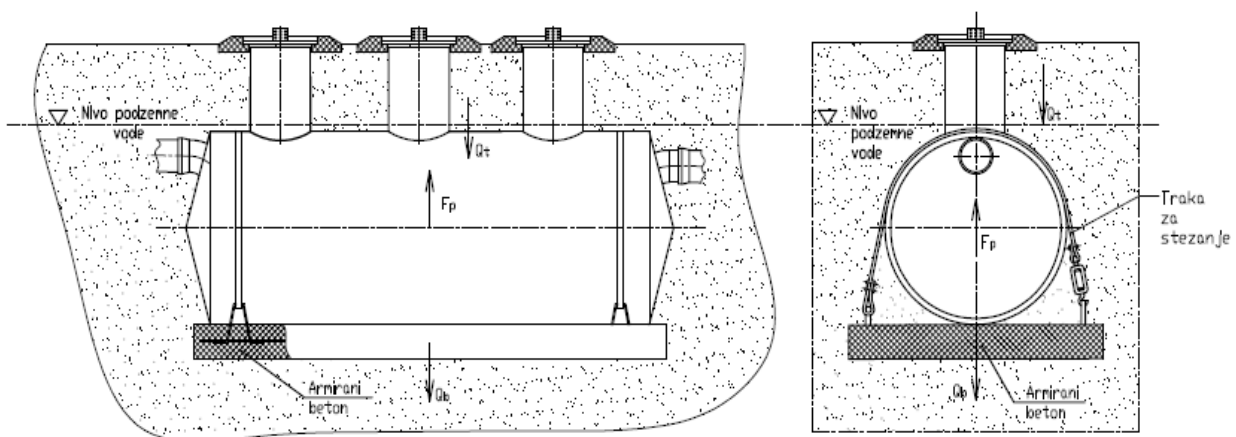
Separatori ulja se ugrađuje u iskopani rov većih dimenzija od samog separatora. Postavljaju se na zbijenu posteljicu od peska ili šljunka visine 300mm, a zatim se ravnomerno po obodu zatrpava peskom ili šljunkom. Zbijanje se vrši ručno ili mašinski, a potrebno ga je izvoditi tako da ne dođe do oštećenja danca ili omotača. Materijal za zatrpavanje koristiti do 200mm iznad temena separatora, a za preostalu potrebnu količinu se može koristiti materijal iz iskopa.

Neophodno je da zbijanje peska oko uređaja bude 95% po Proktoru. Ukoliko se uređaj postavlja ispod saobraćajnice koja je predviđena za odvijanje teškog teretnog saobraćaja potrebno je ugraditi dodatnu armiranu betonsku (rasteretnu) ploču. Detaljnije objašnjenje postupka zatrpavanja i ugradnje propisano je standardom EN1610. U slučajevima ugradnje separatora u tlo sa podzemnom vodom obratiti pažnju na pojavu sile uzgona.



## NAČIN UGRADNJE NA TERENU SA VISOKIM PODZEMNIM VODAMA:

Postiže se ankerisanjem separatora za betonsku armiranu ploču. U slučaju prisutnosti podzemnih voda na mestu nameravane ugradnje na posteljici od peska uraditi betonsku podlogu. Dimenzije betonske ploče određuju se prema sili potiska. Broj mesta za ankerisanje, dimenzije ankera i jačina traka za vezivanje se dimenzionišu iz uslova stabilnosti.



## Održavanje separatora masti i ulja

Nakon postavljanja postrojenja za prečišćavanje potrebno ga je napuniti vodom do nivoa izlaza i proveriti hidraulički protok vode.

U zavisnosti od dužine rada, količine i stepena kontaminacije ulazne vode potrebno je u određenom vremenskom intervalu osigurati odvoženje istaloženih čvrstih materija iz taložnika i izdvojenog ulja i obezbediti njegovo odlaganje u skladu sa propisima o odlaganju opasnog otpada.

## Konstrukcija separatora

Separatori su izrađeni od polietilena visoke gustine (PEHD), tehnologijom spiralnog motanja koja omogućava maksimalnu postojanost oblika pri ukopavanju. Separatori su slični kao plastični rezervoari cisterne i prave se od istog materijala.

Ovaj materijal ima mnogostruke prednosti u odnosu na druge:

- Hemijski je postojan na većinu hemijski agresivnih supstanci, otporan na abraziju, koroziju i elektrolitski stabilan
- Dugotrajnost, dugo izlaganje atmosferskim uticajima ne utiču na funkcionalnost uređaja (vek upotrebe do 50 god.), termo otporan (-30°C do +80°C)
- Ne zagađuju sredinu, niti sadržaj unutar uređaja, onemogućavajući razvoj algi i bakterija, UV stabilan i jednostavan za održavanje.





# Ghibliplast

Proizvodnja elemenata od plastike

Sedište: Karađorđeva 80, Osečina  
Proizvodnja: Popučke bb, Valjevo

+381(0)14/283-029

+381(0)69/26-30-503

 [www.ghibliplast.co.rs](http://www.ghibliplast.co.rs)

 [ghibliplast@gmail.com](mailto:ghibliplast@gmail.com)